



201819022781

广东科衡工程检测有限公司 热轧带肋钢筋检测报告



委托单位: 佛山市佛利建设工程有限公司 检验单位: (检验检测专用章)

工程名称: 高明区三洲南泵站重建工程

施工单位: / 委托编号: 23E-JP-YC-W0003

检测依据: GB/T 1499.2-2018 报告编号: 23E-JP-YC-B0003

见证单位: 佛山市科诚工程监理有限公司 检验类别: 有见证送检

见证人: 陈锦涛 监督登记号: --

委托日期: 2023-06-09 检验日期: 2023-06-10 发布日期: 2023-06-12

样品 明细	样品明细编号	23E-JP-YC-Y0007		此列空白	此列空白	此列空白	
	工程部位	全工程					
	牌号	HRB400E					
	生产厂家	柳州钢铁股份有限公司					
	炉号	23B80124101					
	公称直径(mm)	22					
	代表数量(t)	57.220					
拉伸 试验	检测依据	GB/T 28900-2022					
	人工时效温度/时间 (°C/min)	--					
	下屈服强度 (MPa)	实测值	420	435			
		技术要求	≥400				
	抗拉强度 (MPa)	实测值	570	580			
		技术要求	≥540				
	强屈比	实测值	1.36	1.33			
		技术要求	≥1.25				
	超屈比	实测值	1.05	1.09			
		技术要求	≤1.30				
断后伸长率 (%)	实测值	--	--				
	技术要求	--					
最大力总 延伸率(%)	实测值	15.8	16.5				
	技术要求	≥9.0					
弯曲 试验	检测依据	--					
	弯曲压头直径(mm)	--					
	弯曲型式(°)	--					
	实测结果	--	--				
	技术要求	--					
反向 弯曲 试验	检测依据	GB/T 28900-2022					
	人工时效温度/时间(°C/min)	--					
	弯曲压头直径(mm)	110					
	弯曲型式 (°)	正向弯曲	90				
		反向弯曲	20				
	实测结果	无裂纹					
技术要求	无裂纹						
重量 偏差	检测依据	GB/T 1499.2-2018					
	实测结果(%)	-3.0					
	技术要求(%)	±4.0					
结论		样品经检验, 所检项目符合GB/T 1499.2-2018标准要求, 适用于有抗震设计要求的结构。					
备注		--					

1、本报告涂改、换页或剪页后无效。2、未盖检验检测专用章无效。3、本报告无试验、审核、签发人签字无效。4、未经本机构书面同意, 不得部分复制本报告。5、委托检测时, 检测结果仅对被检测样品明细负责。6、委托单位、工程名称、工程部位、样品明细信息、生产厂家等内容的真实性由委托方负责。7、如对本检测报告有异议或需要说明, 可在报告发出后15天内向本检测单位书面提出, 本单位将于5日内给予答复。

地址: 佛山市南海区狮山科技工业园C区骏业南路(办公楼)自编33号之一; 电话: 0757-86690809

签发: 黎锦辉 2023-06-12 审核: 王少涛 试验: 周荣昌 黎锦辉

