

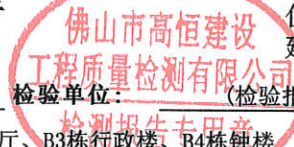


# 佛山市高恒建设工程有限公司

## 热轧带肋钢筋检验报告

省防伪标识: GD00020042300039905

佛山住建



委托单位: 广东省六建集团有限公司  
 工程名称: 佛山华英高明学校A4栋音美楼、A5栋综合楼、B1栋图书馆、B2栋报告厅、B3栋行政楼、B4栋钟楼  
 工程部位: 基础、主体  
 检评依据: GB/T 1499.2-2018  
 见证单位: 中穗丰华建设咨询有限公司  
 监督登记号: B2022019  
 送检日期: 2023-02-20  
 报告编号: BYDL-2023-00042  
 见证人员: 周永  
 检验类别: 有见证送检  
 报告日期: 2023-02-21

样品	样品编号	YDL-2023-00131	YDL-2023-00132	YDL-2023-00133	以下空白	
	牌 号	HRB400E	HRB400E	HRB400E		
	生产单位	梧州市永达钢铁有限公司	梧州市永达钢铁有限公司	广东金晟兰冶金科技有限公司		
	炉号(批号)	232B00467	232B00449	23200421-6		
	公称直径(mm)	8	10	16		
	代表数量(t)	19.734	23.874	17.064		
拉伸试验	检测依据	GB/T 28900-2022	GB/T 28900-2022	GB/T 28900-2022		
	下屈服强度(MPa)	实测值	400   415	385   390	465   470	
		技术要求	≥400			
	抗拉强度(MPa)	实测值	595   615	590   590	625   625	
		技术要求	≥540			
	强屈比	实测值	1.49   1.48	1.53   1.51	1.34   1.33	
		技术要求	≥1.25			
	超屈比	实测值	1.00   1.04	0.96   0.98	1.16   1.18	
		技术要求	≤1.30			
	断后伸长率(%)	实测值	----	----	----	
		技术要求	----			
	最大力总延伸率(%)	实测值	13.6   14.3	15.3   15.2	18.2   17.0	
技术要求		≥9.0				
弯曲试验	检测依据	GB/T 28900-2022	GB/T 28900-2022	GB/T 28900-2022		
	弯曲压头直径(mm)	----	----	----		
	弯曲角度(°)	----	----	----		
	实测结果	----	----	----		
	技术要求	----	----	----		
反向弯曲试验	检测依据	GB/T 28900-2022	GB/T 28900-2022	GB/T 28900-2022		
	弯曲压头直径(mm)	40	50	80		
	弯曲角度(°)	正弯90反弯20	正弯90反弯20	正弯90反弯20		
	实测结果	无裂纹	无裂纹	无裂纹		
	技术要求	无裂纹	无裂纹	无裂纹		
重量偏差	检测依据	GB/T 1499.2-2018	GB/T 1499.2-2018	GB/T 1499.2-2018		
	实测结果(%)	-2.1	0.6	-1.7		
	技术要求(%)	±6.0	±6.0	±5.0		
结论		该样品所检项目符合GB/T 1499.2-2018标准要求。	该样品“下屈服强度”不符合标准要求,需双倍复检。	该样品所检项目符合GB/T 1499.2-2018标准要求。		
备注	反向弯曲试验人工时效工艺: 100℃, 保温: 60 min。					

1、未经本公司书面批准,不得部份复制检验报告(完整复制除外) 第 1 页, 共 1 页  
 2、本公司地址: 佛山市高明区荷城街道欢成街欢成一巷32号首层商铺。 电话: 0757-88618296

批准: 审核: 试验:



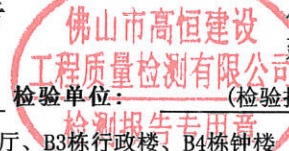


# 佛山市高恒建设工程有限公司

## 热轧带肋钢筋检验报告



省防伪标识: GD00020042300039874



佛山住建

委托单位: 广东省六建集团有限公司  
 工程名称: 佛山华英高明学校A4栋音美楼、A5栋综合楼、B1栋图书馆、B2栋报告厅、B3栋行政楼、B4栋钟楼  
 工程部位: 基础、主体  
 检评依据: GB/T 1499.2-2018  
 见证单位: 中穗丰华建设咨询有限公司  
 监督登记号: B2022019  
 送检日期: 2023-02-20  
 报告编号: BYDL-2023-00043  
 见证人员: 周永  
 检验类别: 有见证送检  
 报告日期: 2023-02-21

样品	样品编号	YDL-2023-00134	YDL-2023-00135	YDL-2023-00136	以下空白	
	牌号	HRB400E	HRB400E	HRB400E		
	生产单位	广东金晟兰冶金科技有 限公司	广东金晟兰冶金科技有 限公司	广西桂鑫钢铁集团有限 公司		
	炉号(批号)	23100094-5	23200306-6	23-80332		
	公称直径(mm)	20	22	25		
	代表数量(t)	23.24	17.166	22.176		
拉伸 试验	检测依据	GB/T 28900-2022	GB/T 28900-2022	GB/T 28900-2022		
	下屈服强度 (MPa)	实测值	350   465	435   445	445   425	
		技术要求	≥400	≥400	≥400	
	抗拉强度 (MPa)	实测值	620   620	595   625	620   595	
		技术要求	≥540	≥540	≥540	
	强屈比	实测值	1.77   1.33	1.37   1.40	1.39   1.40	
		技术要求	≥1.25	≥1.25	≥1.25	
	超屈比	实测值	0.88   1.16	1.09   1.11	1.11   1.06	
		技术要求	≤1.30	≤1.30	≤1.30	
	断后伸长率 (%)	实测值	----   ----	----   ----	----   ----	
		技术要求	----	----	----	
	最大力总延 伸率(%)	实测值	15.5   16.0	19.5   19.1	17.2   16.2	
技术要求		≥9.0	≥9.0	≥9.0		
弯曲 试验	检测依据	GB/T 28900-2022	GB/T 28900-2022	GB/T 28900-2022		
	弯曲压头直径(mm)	----	----	----		
	弯曲角度(°)	----	----	----		
	实测结果	----	----	----		
技术要求	----	----	----			
反向 弯曲 试验	检测依据	GB/T 28900-2022	GB/T 28900-2022	GB/T 28900-2022		
	弯曲压头直径(mm)	100	110	125		
	弯曲角度(°)	正弯90反弯20	正弯90反弯20	正弯90反弯20		
	实测结果	无裂纹	无裂纹	无裂纹		
技术要求	无裂纹	无裂纹	无裂纹			
重量 偏差	检测依据	GB/T 1499.2-2018	GB/T 1499.2-2018	GB/T 1499.2-2018		
	实测结果(%)	-3.8	-2.3	-3.6		
	技术要求(%)	±5.0	±4.0	±4.0		
结论		该样品“下屈服强度”不 符合标准要求,需双倍 复检。	该样品所检项目符合GB /T 1499.2-2018标准要 求。	该样品所检项目符合GB /T 1499.2-2018标准要 求。		
备注	反向弯曲试验人工时效工艺: 100℃, 保温: 60 min。					

1、未经本公司书面批准,不得部份复制检验报告(完整复制除外) 第1页,共1页  
 2、本公司地址: 佛山市高明区荷城街道欢成街欢成一巷32号首层商铺。 电话: 0757-88618296

批准: 审核: 试验:





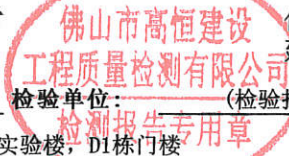
201919024580

## 佛山市高恒建设工程有限公司

## 热轧带肋钢筋检验报告

省防伪标识: GD00020042300039956

佛山住建



委托单位:	广东省六建集团有限公司	检验单位:	(检验报告专用章)
工程名称:	佛山华英高明学校A1栋教学楼(小学)、A2栋教学楼(中学)、A3栋实验楼, D1栋门楼		
工程部位:	基础、主体		
检评依据:	GB/T 1499.2-2018	报告编号:	BYDL-2023-00044
见证单位:	中穗丰华建设咨询有限公司	见证人员:	周永
监督登记号:	B2022020	检验类别:	有见证送检
送检日期:	2023-02-20	检验日期:	2023-02-20
		报告日期:	2023-02-21

样品	样品编号	YDL-2023-00137	YDL-2023-00138	YDL-2023-00139	以下空白	
	牌 号	HRB400E	HRB400E	HRB400E		
	生产单位	广东金晟兰冶金科技有 限公司	梧州市永达钢铁有限公 司	广东金晟兰冶金科技有 限公司		
	炉号(批号)	22106556-3	232B00449	23200421-6		
	公称直径(mm)	8	10	16		
	代表数量(t)	32.61	23.874	17.064		
拉伸 试验	检测依据	GB/T 28900-2022	GB/T 28900-2022	GB/T 28900-2022		
	下屈服强度 (MPa)	实测值	380   405	390   380	465   460	
		技术要求	≥400		≥400	
	抗拉强度 (MPa)	实测值	570   600	590   585	625   625	
		技术要求	≥540		≥540	
	强屈比	实测值	1.50   1.48	1.51   1.54	1.34   1.36	
		技术要求	≥1.25		≥1.25	
	超屈比	实测值	0.95   1.01	0.98   0.95	1.16   1.15	
		技术要求	≤1.30		≤1.30	
	断后伸长率 (%)	实测值	----   ----	----   ----	----   ----	
		技术要求	----		----	
	最大力总延 伸率(%)	实测值	14.8   14.2	13.6   13.8	18.6   18.0	
技术要求		≥9.0		≥9.0		
弯曲 试验	检测依据	GB/T 28900-2022	GB/T 28900-2022	GB/T 28900-2022		
	弯曲压头直径(mm)	----	----	----		
	弯曲角度(°)	----	----	----		
	实测结果	----	----	----		
技术要求	----		----			
反向 弯曲 试验	检测依据	GB/T 28900-2022	GB/T 28900-2022	GB/T 28900-2022		
	弯曲压头直径(mm)	40	50	80		
	弯曲角度(°)	正弯90反弯20	正弯90反弯20	正弯90反弯20		
	实测结果	无裂纹	无裂纹	无裂纹		
技术要求	无裂纹		无裂纹			
重量 偏差	检测依据	GB/T 1499.2-2018	GB/T 1499.2-2018	GB/T 1499.2-2018		
	实测结果(%)	0.7	1.4	-4.1		
	技术要求(%)	±6.0		±5.0		
结论		该样品“下屈服强度”不 符合标准要求,需双倍 复检。	该样品“下屈服强度”不 符合标准要求,需双倍 复检。	该样品所检项目符合GB /T 1499.2-2018标准要 求。		
备注	反向弯曲试验人工时效工艺: 100℃, 保温: 60 min。					

1、未经本公司书面批准,不得部份复制检验报告(完整复制除外)

第 1 页, 共 1 页

2、本公司地址: 佛山市高明区荷城街道欢成街欢成一巷32号首层商铺。 电话: 0757-88618296

批准:

审核:

试验:





201919024580

## 佛山市高恒建设工程有限公司

## 热轧带肋钢筋检验报告

省防伪标识: GD00020042300039960

佛山住建



佛山市高恒建设  
工程质量检测有限公司  
检验单位: (检验报告专用章)

委托单位: 广东省六建集团有限公司

工程名称: 佛山华英高明学校A1栋教学楼(小学)、A2栋教学楼(中学)、A3栋实验楼、D1栋门楼

工程部位: 基础、主体

检评依据: GB/T 1499.2-2018

报告编号: BYDL-2023-00045

见证单位: 中穗丰华建设咨询有限公司

见证人员: 周永

监督登记号: B2022020

检验类别: 有见证送检

送检日期: 2023-02-20

检验日期: 2023-02-20

报告日期: 2023-02-21

样品	样品编号	YDL-2023-00140		YDL-2023-00141		YDL-2023-00142		以下空白		
	牌 号	HRB400E		HRB400E		HRB400E				
	生产单位	广东金晟兰冶金科技有 限公司		广东金晟兰冶金科技有 限公司		广东金晟兰冶金科技有 限公司				
	炉号(批号)	23100094-5		23200316-6		23200261-6				
	公称直径(mm)	20		22		25				
	代表数量(t)	23.24		11.444		17.184				
拉伸 试验	检测依据	GB/T 28900-2022		GB/T 28900-2022		GB/T 28900-2022				
	下屈服强度 (MPa)	实测值	470	455	455	450	445	445		
		技术要求	≥400		≥400		≥400			
	抗拉强度 (MPa)	实测值	625	615	635	630	620	620		
		技术要求	≥540		≥540		≥540			
	强屈比	实测值	1.33	1.35	1.40	1.40	1.39	1.39		
		技术要求	≥1.25		≥1.25		≥1.25			
	超屈比	实测值	1.18	1.14	1.14	1.12	1.11	1.11		
		技术要求	≤1.30		≤1.30		≤1.30			
	断后伸长率 (%)	实测值	----	----	----	----	----	----		
技术要求		----		----		----				
最大力总延 伸率(%)	实测值	18.6	17.6	15.1	15.4	16.0	16.2			
	技术要求	≥9.0		≥9.0		≥9.0				
弯曲 试验	检测依据	GB/T 28900-2022		GB/T 28900-2022		GB/T 28900-2022				
	弯曲压头直径(mm)	----		----		----				
	弯曲角度(°)	----		----		----				
	实测结果	----		----		----				
	技术要求	----		----		----				
反向 弯曲 试验	检测依据	GB/T 28900-2022		GB/T 28900-2022		GB/T 28900-2022				
	弯曲压头直径(mm)	100		110		125				
	弯曲角度(°)	正弯90反弯20		正弯90反弯20		正弯90反弯20				
	实测结果	无裂纹		无裂纹		无裂纹				
技术要求	无裂纹		无裂纹		无裂纹					
重量 偏差	检测依据	GB/T 1499.2-2018		GB/T 1499.2-2018		GB/T 1499.2-2018				
	实测结果(%)	-4.8		2.5		-3.2				
	技术要求(%)	±5.0		±4.0		±4.0				
结论		该样品所检项目符合GB/T 1499.2-2018标准要求。		该样品所检项目符合GB/T 1499.2-2018标准要求。		该样品所检项目符合GB/T 1499.2-2018标准要求。				
备注	反向弯曲试验人工时效工艺: 100℃, 保温: 60 min。									

1、未经本公司书面批准,不得部份复制检验报告(完整复制除外)

第 1 页, 共 1 页

2、本公司地址: 佛山市高明区荷城街道欢成街欢成一巷32号首层商铺。 电话: 0757-88618296

批准:

审核:

试验: