

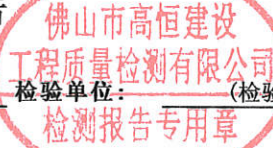


佛山市高恒建设工程质量检测有限公司

热轧带肋钢筋检验报告



省防伪标识: GD00020042300031238



佛山住建

委托单位: 广东省六建集团有限公司
 工程名称: 佛山华英高明学校B5栋体育馆
 工程部位: 主体结构
 检评依据: GB/T 1499.2-2018
 见证单位: 中穗丰华建设咨询有限公司
 监督登记号: B2022017
 送检日期: 2023-02-13
 检验日期: 2023-02-14
 报告编号: BYDL-2023-00028
 见证人员: 周永
 检验类别: 有见证送检
 报告日期: 2023-02-16

样品	样品编号	YDL-2023-00091	YDL-2023-00092	YDL-2023-00093	以下空白			
	牌号	HRB400E						
	生产单位	广东金晟兰冶金科技有 限公司	广东金晟兰冶金科技有 限公司	广东金晟兰冶金科技有 限公司				
	炉号(批号)	23200132-6	22202331-6	23200208-6				
	公称直径(mm)	20	28	32				
	代表数量(t)	11.620	8.694	5.754				
拉伸 试验	检测依据	GB/T 28900-2022	GB/T 28900-2022	GB/T 28900-2022				
	下屈服强度 (MPa)	实测值	435	440	440	440	425	440
		技术要求	≥400		≥400		≥400	
	抗拉强度 (MPa)	实测值	590	590	625	625	625	630
		技术要求	≥540		≥540		≥540	
	强屈比	实测值	1.36	1.34	1.42	1.42	1.47	1.43
		技术要求	≥1.25		≥1.25		≥1.25	
	超屈比	实测值	1.09	1.10	1.10	1.10	1.06	1.10
		技术要求	≤1.30		≤1.30		≤1.30	
	断后伸长率 (%)	实测值	----	----	----	----	----	----
		技术要求	----		----		----	
	最大力总延 伸率(%)	实测值	16.2	17.5	18.0	18.6	20.1	20.0
技术要求		≥9.0		≥9.0		≥9.0		
弯曲 试验	检测依据	GB/T 28900-2022	GB/T 28900-2022	GB/T 28900-2022				
	弯曲压头直径(mm)	----						
	弯曲角度(°)	----						
	实测结果	----	----	----	----			
	技术要求	----						
反向 弯曲 试验	检测依据	GB/T 28900-2022	GB/T 28900-2022	GB/T 28900-2022				
	弯曲压头直径(mm)	100	168	192				
	弯曲角度(°)	正弯90反弯20	正弯90反弯20	正弯90反弯20				
	实测结果	无裂纹	无裂纹	无裂纹				
	技术要求	无裂纹	无裂纹	无裂纹				
重量 偏差	检测依据	GB/T 1499.2-2018	GB/T 1499.2-2018	GB/T 1499.2-2018				
	实测结果(%)	-2.6	-3.7	-3.7				
	技术要求(%)	±5.0	±4.0	±4.0				
结论		该样品所检项目符合GB/T 1499.2-2018标准要求。	该样品所检项目符合GB/T 1499.2-2018标准要求。	该样品所检项目符合GB/T 1499.2-2018标准要求。				
备注	反向弯曲试验人工时效工艺: 100℃, 保温: 60 min。							

1、未经本公司书面批准, 不得部份复制检验报告(完整复制除外) 第 1 页, 共 1 页
 2、本公司地址: 佛山市高明区荷城街道欢成街欢成一巷32号首层商铺。 电话: 0757-88618296

批准: 审核: 试验:



佛山市高恒建设工程有限公司

热轧带肋钢筋检验报告

防伪标识: GD00020042300030813

佛山市高恒建设
工程质量检测有限公司
检验单位: (检验报告专用章)

佛山住建



委托单位: 广东省六建集团有限公司

工程名称: 佛山华英高明学校A4栋音美楼、A5栋综合楼、B1栋图书馆、B2栋报告厅、B3栋行政楼、B4栋钟楼

工程部位: 主体结构

检评依据: GB/T 1499.2-2018 报告编号: BYDL-2023-00027

见证单位: 中穗丰华建设咨询有限公司 见证人员: 周永

监督登记号: B2022019 检验类别: 有见证送检

送检日期: 2023-02-13 检验日期: 2023-02-14 报告日期: 2023-02-16

样品	样品编号	YDL-2023-00088	YDL-2023-00089	YDL-2023-00090	以下空白	
	牌 号	HRB400E	HRB400E	HRB400E		
	生产单位	广东金晟兰冶金科技有 限公司	广东金晟兰冶金科技有 限公司	广东金晟兰冶金科技有 限公司		
	炉号(批号)	23200132-6	22202331-6	23200208-6		
	公称直径(mm)	20	28	32		
	代表数量(t)	11.620	8.694	5.754		
拉伸 试验	检测依据	GB/T 28900-2022	GB/T 28900-2022	GB/T 28900-2022		
	下屈服强度 (MPa)	实测值	455 445	440 435	430 425	
		技术要求	≥400			
	抗拉强度 (MPa)	实测值	600 595	625 620	625 620	
		技术要求	≥540			
	强 屈 比	实测值	1.32 1.34	1.42 1.43	1.45 1.46	
		技术要求	≥1.25			
	超 屈 比	实测值	1.14 1.11	1.10 1.09	1.08 1.06	
		技术要求	≤1.30			
	断后伸长率 (%)	实测值	---- ----	---- ----	---- ----	
技术要求		----				
最大力总延 伸率(%)	实测值	19.0 18.2	14.7 15.4	16.7 17.4		
	技术要求	≥9.0				
弯曲 试验	检测依据	GB/T 28900-2022	GB/T 28900-2022	GB/T 28900-2022		
	弯曲压头直径(mm)	----	----	----		
	弯曲角度(°)	----	----	----		
	实测结果	----	----	----		
	技术要求	----	----	----		
反向 弯曲 试验	检测依据	GB/T 28900-2022	GB/T 28900-2022	GB/T 28900-2022		
	弯曲压头直径(mm)	100	168	192		
	弯曲角度(°)	正弯90反弯20	正弯90反弯20	正弯90反弯20		
	实测结果	无裂纹	无裂纹	无裂纹		
	技术要求	无裂纹	无裂纹	无裂纹		
重量 偏差	检测依据	GB/T 1499.2-2018	GB/T 1499.2-2018	GB/T 1499.2-2018		
	实测结果(%)	-3.9	-3.1	-2.9		
	技术要求(%)	±5.0	±4.0	±4.0		
结论		该样品所检项目符合GB/T 1499.2-2018标准要求。	该样品所检项目符合GB/T 1499.2-2018标准要求。	该样品所检项目符合GB/T 1499.2-2018标准要求。		
备注	反向弯曲试验人工时效工艺: 100℃, 保温: 60 min。					

1、未经本公司书面批准,不得部份复制检验报告(完整复制除外) 第 1 页,共 1 页

2、本公司地址: 佛山市高明区荷城街道欢成街欢成一巷32号首层商铺。 电话: 0757-88618296

批准: 审核: 试验: